



撮影画像の自動保存機能標準搭載に加え、バーコードシリアル読み取り機能もオプションでご用意しております。御社のトレーサビリティシステムに適合した、プラグインソフトウェアの開発も承ります。



項目	仕様	
	WV-1806Q-330CVX (I) / コンペア非搭載 WV-1806Q-330CV (J) / コンペア搭載	WV-1806Q-330 (I)
装置型名	WV-1806Q-330CVX (I) / コンペア非搭載 WV-1806Q-330CV (J) / コンペア搭載	WV-1806Q-330 (I)
検査対象	対応基板サイズ 50mm(X), 50mm(Y) - 330mm(X), 250mm(Y) 基板厚 0.4mm - 3.0mm 検査対象部品 最小サイズ : 0.6mm(X), 0.3mm(Y) 最大高 : 20mm 最大部品数 : 無制限 主要検査項目 部品有無、極性、ズレ、裏マウント、誤部品、はんだボール、ブリッジ、色違い etc. 1D/2D バーコード読み取り (オプション対応)	
光学系	カメラ 1,800万画素 USB3.0 CMOS カメラ 4台 レンズ 焦点距離6mm F1.8 解像度5Mpixel 光学分解能 約37μm/pixel	
検査所要時間	5秒-20秒(検査面積・メッシュサイズにより可変)	
照明	高輝度白色フラットLED×4方向	
制御PC	CPU: Intel Core-i5 Memory : 8Gbytes OS: Windows10	
モニター	24inch Full-HD (HDMI接続)	
電源	AC 100V 50/60Hz(I) DC24V 42W max(EU)	
動作温度範囲	5°C~40°C	
装置サイズ	640mm(横幅), 1200mm(奥行), 1250mm(高さ) 本体重量 : 約85kg CVX(コンペア非搭載) 約120kg CV(コンペア搭載)	560mm(横幅), 826mm(奥行), 420mm(高さ) 本体重量 : 約20kg

弊社に関する情報のご案内

Wing Vision ホームページ <https://www.wvision.co.jp/>

お客様サポート

support@wvision.co.jp 0263-88-0088 9:00~18:00
(土日祝日 年末年始 GW 夏季休業を除く)

- ・価格、サブスクリプションについては下記にございます代理店にお問い合わせください
- ・本カタログに掲載の製品写真は一部実製品と異なる場合があります
- ・本カタログに掲載の仕様は一部実製品と異なる場合があります

サンプル検証・お見積りのご依頼は代理店へ

- ✓ ズレ・欠品・逆付け・ブリッジ etc. 0603チップ対応の高い検出能力
- ✓ メカレスで軽量コンパクト & 低価格
- ✓ スキルレス仕様でわずか10分で検査スタート可能

多品種少量生産の現場で効果を発揮

挿入部品・はんだ面对応基板検査モデル

オフライン、軽量卓上型。
ラインに組み込まないことで複数ラインの検査ができます。

WV-1806Q-330

- DIP後の挿入部品・はんだ面の検査が簡単にできる
- リフロー後の実装部品検査が短時間でできる
- 汎用的に目視検査のサポートとして使用できる



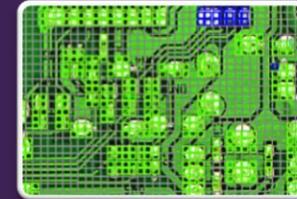
スライドテーブルを閉める
だけで検査をスタート



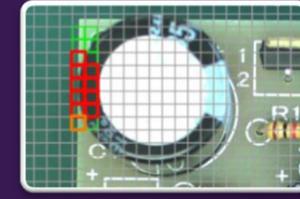
作成管理が大変だった従来のパーツライブラリが不要！

簡単に現場で使いこなせる自社開発ソフトウェア「メッシュマッチング」を搭載。第6233824号日本国特許取得済「メッシュマッチング」は、画像に一律の大きさのメッシュを掛け、良品画像と検査画像の同位置を比較。しきい値未満であればNG判定する検査方法です。専門的なスキルが不要で短時間で設定完了できます。

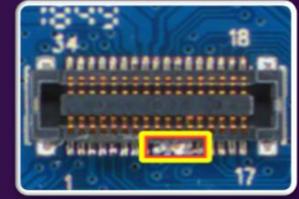
【330検査例】



【はんだ面検査】



【挿入部品】



【実装部品検査】

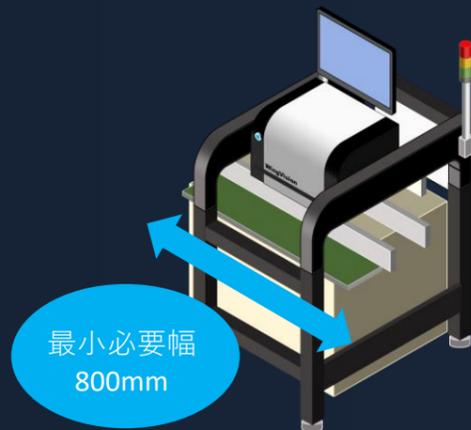
ソフトウェアのバージョンアップ体制をご用意。導入後もソフトウェアの機能を進化させていきます。

リフロー前専用外観検査モデル (PRI : Pre-Reflow Inspection)

インラインモデル。
コンベア内蔵タイプと既存コンベアにレイアウト変更を必要とせず
ビルトインできる、「マタギ」タイプの2種類。
検査ユニットが後方にスライドし、基板へのアクセスが簡単にできます。

WV-1806Q-330CV(X)

- はんだ接合前に異常を検出、修理の手間や二次不良をなくせる
- 前工程の装置の不調をいち早く検知、メンテナンスに役立てる
- 機種切り替え後の一枚目確認で前回との差を簡単に確認できる



最小必要幅
800mm

既存の作業用コンベアをそのまま活用し
レイアウト変更なしですぐに設置可能。



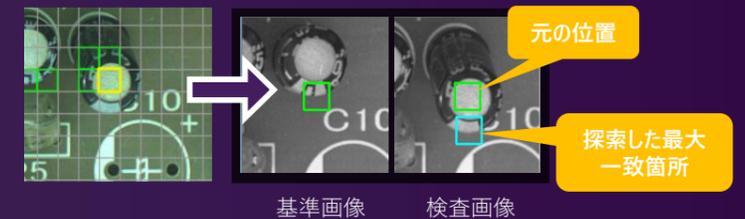
らくらく基板アクセス

「スライドヘッド」機能(*)搭載で、ズレた部品の修正
や、試作時の手乗せ、温度プロファイル取りなどの作
業も支障なく行えます。

* 特許出願中

柔軟性と高い検出精度の両立を実現

一般の検査装置が苦手とする「位置精度のない部品をOKにする」こと
がメッシュマッチングには可能です。個々のメッシュが許容された範囲で
周辺を探索し、最大一致するパターンを探すことで柔軟性と高い検出
精度の両立を実現しました。



AIによるパラメーター自動検査設定

良品基板と未実装基板の組み合わせで検査の必要
な場所に必要なパラメータを全自動で設定する
「AI-Mesh」機能を搭載。
設定時間短縮 + 高精度の設定を可能にしました



リフロー前で搭載検査を行う事でAOIの負担も軽くなり、修理コストの低減だけではなくプログラム作成時間も含めた
総合的な設備効率の向上が期待できます

